

# PRI MIUS

SISTEMAS DE CORTE  
POR CHORRO DE AGUA



# LISTO PARA CONQUISTAR NUEVOS MERCADOS

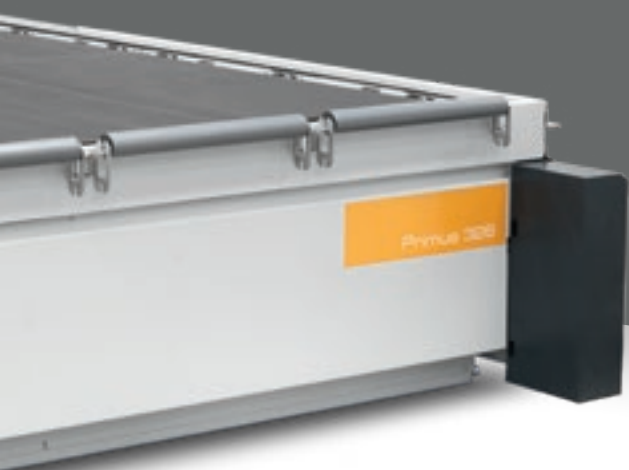


## EL MERCADO PIDE

una tecnología sencilla que se ajuste a la **evolución constante de los materiales** y a elaboraciones de todo tipo y que garantice **velocidad de corte y control de los costes** de producción.

## BIESSE RESPONDE

con una gama de **soluciones tecnológicas** sumamente personalizadas que se han concebido para las empresas dinámicas que han de obtener una mayor optimización de las operaciones de corte. **Primus** es el nuevo sistema waterjet diseñado para atender a las necesidades de las empresas que buscan máxima versatilidad.



# PRIMUS

- ✓ IDEAL PARA CORTAR CUALQUIER MATERIAL Y REALIZAR CUALQUIER FORMA COMPLEJA
- ✓ ALTA CALIDAD, PRECISIÓN Y ACABADO DE CORTE
- ✓ ALTAS PRESTACIONES Y OPTIMIZACIÓN DE LOS COSTES DE CORTE
- ✓ TIEMPO NULO DE IMPLEMENTACIÓN DE LOS PARÁMETROS GRACIAS A SISTEMAS DE FIJACIÓN Y AJUSTE SENCILLOS.
- ✓ TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA
- ✓ AMPLIA GAMA DE OPCIONALES TOTALMENTE ACTUALIZABLE

# IDEAL PARA CORTAR CUALQUIER TIPO DE MATERIAL



El uso sencillo y la capacidad de cortar todos los materiales, al combinarse con una alta calidad, precisión y acabado de corte, hacen que la gama Primus se adapte a una gran variedad de usuarios.

Primus 402 se puede configurar con cabezal sencillo o doble.



Primus también puede cortar con facilidad materiales: composites, plásticos, aleaciones no metálicas, titanio, aluminio, metal.





El proceso de corte de la tecnología Waterjet consiste en mecanizar los materiales mediante un chorro de agua con o sin polvo abrasivo, utilizando una presión máxima de 400 Mpa.

Las aplicaciones especiales para mecanizados con Z variable y en materiales tridimensionales pueden llevarse a cabo con un software específico.

Primus 202 se puede configurar con cabezal sencillo o doble.



# PRESTACIONES Y PRODUCTIVIDAD

Primus puede configurarse con dos o varios cabezales de corte independientes\* para ajustarse a las necesidades de productividad de los clientes.

Máxima productividad gracias a la doble bomba de 60 CV de bajo consumo, que proporciona un caudal total de 9.2 l/min. Las bombas funcionan simultáneamente, en caso necesario, o bien una de las dos se desconecta automáticamente para reducir al máximo el consumo energético y el desgaste de los componentes



Cada cabezal de corte va dotado de un sistema independiente y automático de gestión del abrasivo, garantizando en todo momento la dosificación ideal para cada mecanizado.



La posibilidad de trabajar con 3 o 5 ejes también permite hacer cortes de 45 grados o inclinados comprendidos entre 0 y +/-60° para hacer chaflanes o avellanados.

\* no disponible para Primus 184.



El software adapta automáticamente el número de cabezales de corte en función de las piezas para garantizar siempre la máxima productividad sin sacrificar la flexibilidad (un cabezal de corte para varias piezas diferentes y dos cabezales de corte para varias piezas idénticas simultáneamente).



## SE PUEDE TRABAJAR EN ESTACIÓN DOBLE DIVIDIENDO TODA LA ZONA DE TRABAJO EN DOS PARTES.

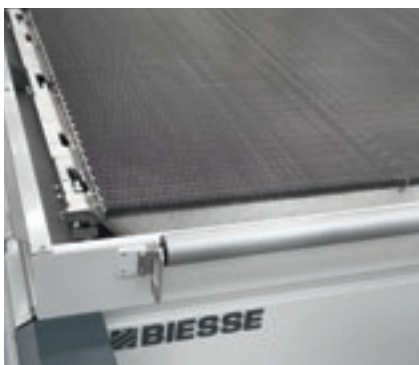
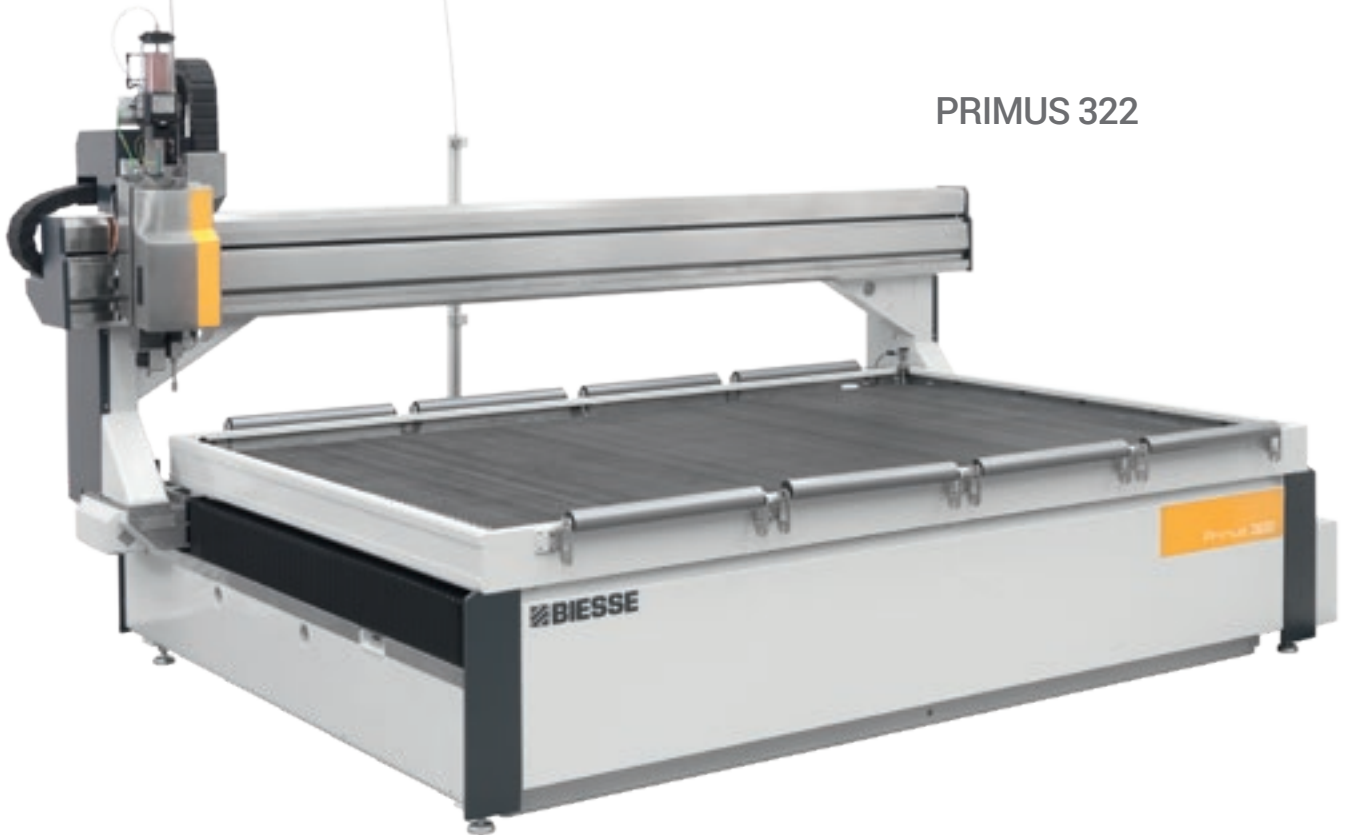
Mientras la máquina sigue con el corte en una de las dos zonas, el operador podrá accionar la descarga y la carga de las piezas en la otra, en condiciones de plena seguridad.



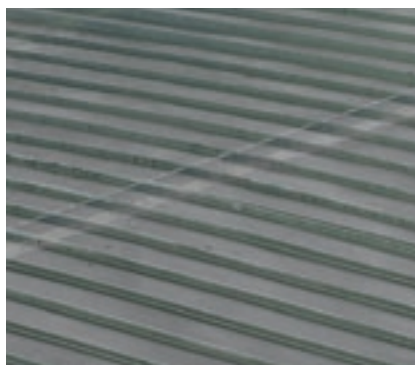
# SUPERFICIE DE TRABAJO FÁCILMENTE CONFIGURABLE

La disponibilidad de superficies de apoyo para materiales y aplicaciones especiales reduce al mínimo la reverberación del chorro en el material y facilita el drenaje del agua y de los pequeños residuos de mecanizado.

PRIMUS 322



Superficie de acero inoxidable para aplicaciones por chorro de agua puro.



Mesa con hoja de acero para aplicaciones de corte por chorro de agua hidroabrasivo.



Sistemas de bloqueo / equipamiento para tubos con base redonda o cuadrada.



**SUPERFICIE  
DE TRABAJO  
FÁCIL DE MANTENER**

PRIMUS 326



Superficies deslizantes  
para facilitar  
las operaciones  
de mantenimiento  
de la cuba.

# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Máxima personalización para satisfacer la demanda del mercado, que requiere una tecnología que se adapte a los nuevos materiales y a aplicaciones sumamente versátiles.

## PRIMUS 202

Dedicada al mecanizado de formatos pequeños 2000 x 2000 mm. Presenta las mismas características que las demás máquinas de la gama, incluida la posibilidad de configurarla con doble cabezal.



## PRIMUS 402

Primus 402 es la solución ideal para mecanizar los materiales con un formato de 4000 x 2000 mm.

## PRIMUS 184

La solución ideal para todos los talleres que disponen de poco espacio.

Primus 184 se ha concebido como sistema "plug and play" para empezar a producir desde el primer momento.

El modelo Primus se distingue por su tamaño compacto, al llevar el armario eléctrico incorporado en la cabina de la consola y el sistema de eliminación del abrasivo opcional dentro de la máquina.



## SOLUCIONES ESPECIALES PARA NECESIDADES ESPECÍFICAS DE PRODUCCIÓN

### PRIMUS 402 DOBLE DEPÓSITO

Primus 402 doble depósito: ideal para mecanizados en ciclo pendular para formatos de placas 4000 x 2000 mm.



### PRIMUS 3212 DOBLE VIGA

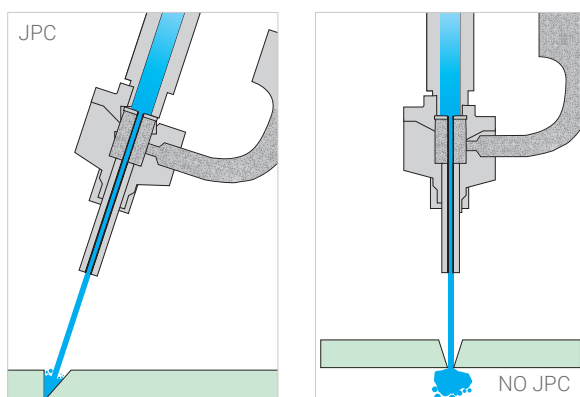
Dos máquinas independientes de 3210 x 6000 mm con viga individual para mecanizados de hasta 12000 m.



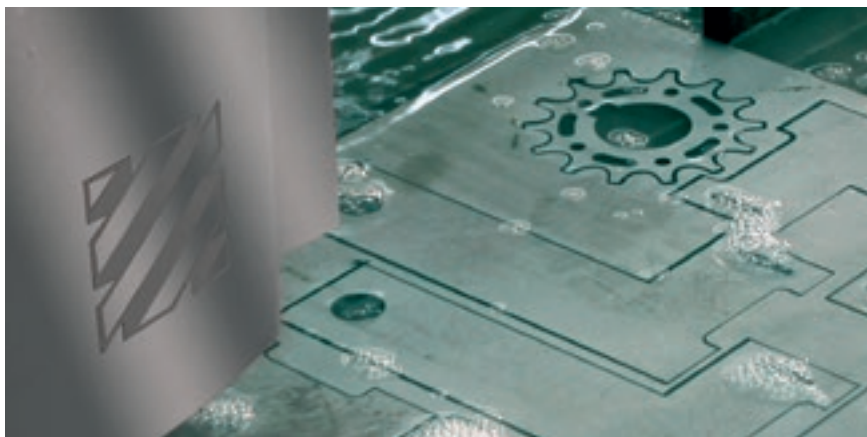


# OPTIMIZACIÓN DE LOS COSTES DE CORTE

Optimización de los costes sin repercusiones en la producción gracias al control dinámico del alcance del abrasivo y de los parámetros principales de corte para que la máquina pueda trabajar con la máxima productividad a través de un atento control de los costes de producción.



La tecnología JPC, desarrollada por Biesse y denominada Jet Performance Control, maximiza la eficiencia del mecanizado en cuanto a la relación calidad del perfil - velocidad de corte.



El sistema de palpador regula automáticamente la distancia perfecta entre el cabezal de corte y la superficie de la pieza, mejorando la calidad del corte y garantizando la seguridad al realizar el mecanizado.

# TIEMPO NULO DE IMPLEMENTACIÓN DE PARÁMETROS

Gracias al control automático de centrado del cabezal de 5 ejes, se puede reducir un 90% el tiempo de puesta a punto de centrado del cabezal de corte tras cambiar los componentes del mismo.



## Acceso total en condiciones de plena seguridad.

La máxima ventaja del nuevo sistema con cárteres practicables es que el cliente puede inspeccionar con facilidad y hacer el mantenimiento del conjunto del cabezal sin tener que desmontar el cárter.

Puntero láser para definir el posicionamiento de la placa sobre la superficie de trabajo.

Se puede utilizar el puntero láser para el aprendizaje manual de las plantillas.



# TECH NOLO GY



## **Flexibilidad total de programación gracias a la libertad de movimiento del cabezal de corte.**

El cabezal de corte de cinco ejes va equipado con el sistema Biesse de eje rotativo infinito C (patentado) para realizar perfiles de corte inclinados ( $\pm 60^\circ$ ) con la máxima calidad en formas complejas y sin límite alguno.

Este sistema elimina los errores debidos al juego de inversión del eje de rotación de los sistemas convencionales y también asegura una alimentación continua y constante del abrasivo.





# FACILIDAD DE CARGA Y DESCARGA PARA EL OPERADOR

Una propuesta compacta y ergonómica con la máxima accesibilidad por 3 lados para cargar y descargar el material.



Pueden montarse rodillos delanteros y traseros para facilitar la carga y descarga de los materiales.

## SE PUEDE TRABAJAR EN ESTACIÓN DOBLE DIVIDIENDO TODA LA ZONA DE TRABAJO EN DOS PARTES.

Mientras en una de las zonas la máquina seguirá con el corte, el operador podrá accionar la descarga y la carga de las piezas en la otra en condiciones de plena seguridad.

La barrera que divide la superficie de trabajo es fácil de quitar, para que el operador disponga de la máxima área de trabajo en una sola zona, en función de las necesidades.



# FÁCIL DE USAR

La calidad del corte y los parámetros principales de mecanizado, como la capacidad del abrasivo, pueden controlarse con el software y modificarse en cualquier momento, incluso mientras se está mecanizando la pieza. De esta forma, el operador de la máquina controla plenamente los costes de producción.



Con el PDA el operador puede ejecutar las operaciones principales de la máquina con la máxima comodidad y seguridad, alejándose del panel de mando cuando sea necesario.



El control numérico se encargará de mantener los órganos de movimiento siempre lubricados perfectamente. La máquina también va dotada de grupo desoleador y secador para que el abrasivo no se contamine con la humedad y otras impurezas que se encuentran en el circuito de aire comprimido.

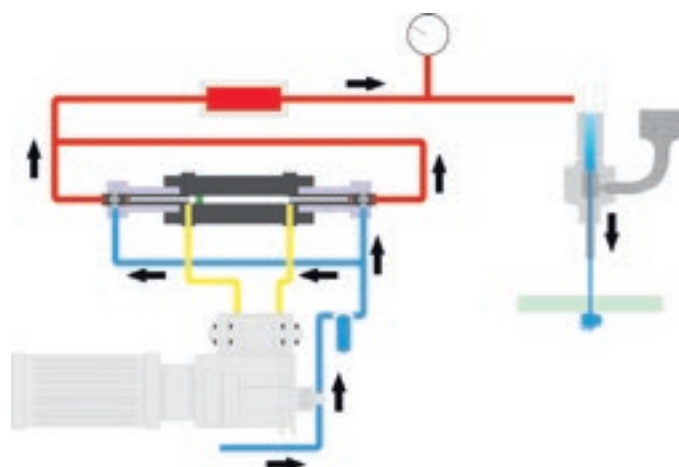




# AHORRO DE ENERGÍA Y ALTA EFICIENCIA

La máxima profesionalidad gracias a la moderna tecnología de la bomba.

Gama completa de intensificadores de muy alta presión para atender a las necesidades de todos los clientes. Todos los sistemas llevan acumulador de presión de gran volumen (2,49 l) para reducir al mínimo las típicas fluctuaciones de presión y el desgaste de los componentes. La válvula proporcional permite variar la intensidad de presión en función del material elaborado y del tipo de corte a efectuar. Máxima accesibilidad de todas las piezas sujetas a desgaste para facilitar su mantenimiento y sustitución.



## ECOTRON

La excelente relación calidad - precio es la máxima ventaja de este modelo de bomba.

La presión se produce mediante una bomba de pistón axial regulada perfectamente por una válvula proporcional estándar.



## HYTRON 40.75

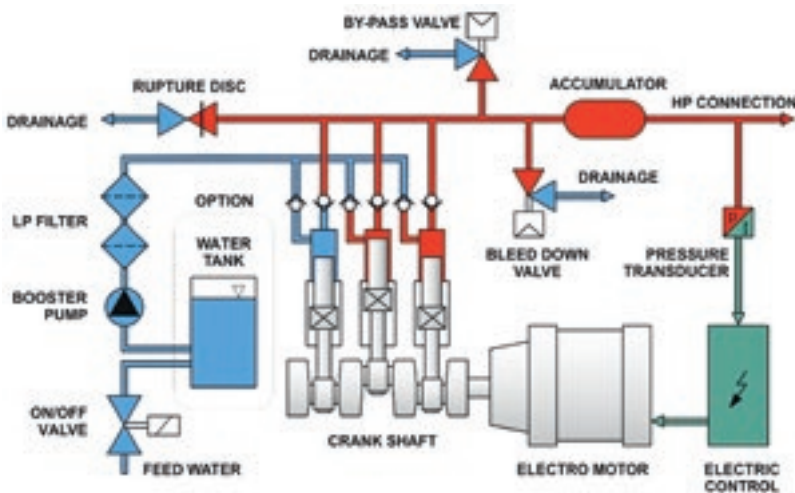
La bomba está equipada con dos multiplicadores de presión regulados por dos bombas de pistón axial que, gracias a la gestión electrónica, garantizan una excelente dosificación de la presión. Este tipo de bomba, por la alta velocidad de su caudal, es ideal para los clientes que trabajan con grandes espesores y para los clientes que quieren mantener una buena velocidad de trabajo incluso cuando utilizan varios cabezales de corte.



## SERVOTRON

Gracias a la gestión de la presión mediante un servomotor regulado por frecuencia (patente BFT), se puede ahorrar un 24% de energía en comparación con las bombas convencionales; también se alarga el ciclo de vida útil de los componentes de alta presión (juntas y válvulas) y se reduce el desgaste de todo el sistema de alta presión, desde la bomba hasta el cabezal de corte.

Menos esfuerzo con más potencia:  
los sistemas de transmisión del futuro.

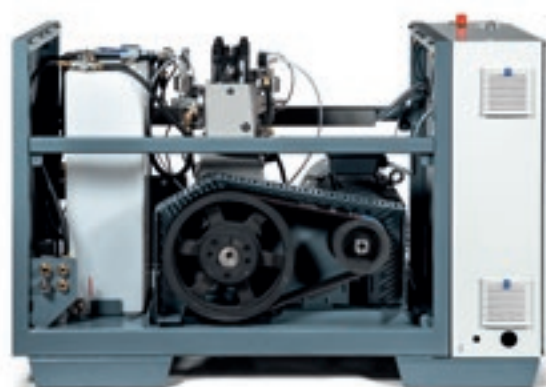


## VECTRON

Funciona en la clase de potencia de 22 kW con un caudal máximo de 3,5 l/min a 3.800 bar de presión de trabajo.

La bomba de tres pistones es ideal para operaciones de pequeña envergadura debido a su bajo consumo de energía. En comparación con las bombas de alta presión estándar, la eficiencia energética es aproximadamente un 25 % superior.

- ▶ Nueva bomba de alta presión de accionamiento directo
- ▶ Mínimo consumo de energía ideal para las pequeñas empresas



# PRESTACIONES MEJORADAS QUE MARCAN LA DIFERENCIA



Trabajar con KMT significa contar con una experiencia, una amplia red y una excelente fiabilidad.



## KMT NEO 50

KMT Waterjet NEO 50 incorpora más de 50 años de experiencia y ofrece unos resultados sin precedentes en la tecnología de corte por chorro de agua.

Los cilindros de alta presión roscados eliminan los posibles desajustes durante el montaje y reducen al mínimo el tiempo de inactividad de la máquina. Cambio hidráulico de última generación que garantiza cambios fluidos sin interrupciones y sin retrasos, mandos y controles avanzados y en tiempo real; todo ello para reducir los costes de mantenimiento y simplificar el funcionamiento.



# MÁXIMA EFICACIA EN LA GESTIÓN DEL ABRASIVO



**El propulsor abrasivo permite al operador cargar abrasivo nuevo en el primer depósito sin tener que detener la máquina.**

Se compone de dos partes, un primer depósito con una capacidad de carga de 330 kg aprox. de abrasivo y un segundo depósito a presión.



**Sistema automático de extracción del abrasivo agotado que incluye un porta "big-bag" de 1 m3, con panel de mando, PLC y software de gestión, para utilizarse de forma independiente de la máquina.**

Gracias a esta nueva propuesta se pueden programar las horas de trabajo de la instalación de eliminación del abrasivo en cualquier intervalo de tiempo, como por ejemplo en franjas horarias nocturnas en las que aprovechar las tarifas especiales de energía eléctrica; otra ventaja es la posibilidad de hacer el mantenimiento del sistema sin tener que detener la máquina (no para Primus 184).

# PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO

Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar problemas o lesiones desagradables.



Fotocélulas  
a los lados de la máquina.

El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

# IC: TODA LA EXPERIENCIA EN UN ÚNICO SOFTWARE



IC

**IC ES EL SOFTWARE EXTREMADAMENTE CONFIABLE Y ROBUSTO QUE COMBINA UN ALTO RENDIMIENTO CON UNA GRAN FACILIDAD DE USAR.**

- **INTERFAZ GRÁFICA RENOVADA, INTUITIVA Y FÁCIL DE APRENDER UTILIZANDO CONCEPTOS DE AUTOAPRENDIZAJE SIN RENUNCIAR A LA FUNCIONALIDAD Y FLEXIBILIDAD DE PROGRAMACIÓN**
- **PLATAFORMA ROBUSTA Y FIABLE**
- **POTENCIA DE CÁLCULO OPTIMIZADA GRACIAS AL USO DE LAS ÚLTIMAS TECNOLOGÍAS DE DESARROLLO**
  
- **INTERFAZ MODERNA:** similar a las aplicaciones más modernas, se puede usar con pantalla táctil.
- **MUY FÁCIL DE USAR:** diseño guiado en 5 pasos. Del dibujo técnico a la máquina en pocos segundos.
- **CONTROL TOTAL DEL PROCESO DE DISEÑO DESDE EL DIBUJO HASTA LA PIEZA ACABADA.**
- **SOLUCIONES ADAPTABLES PARA PRODUCCIONES DE SERIE O BATCH ONE:**  
posibilidad de gestionar librerías de modelos incluso paramétricas.
- **FUNCIONALIDAD DE NESTING AUTOMÁTICO EN 4 PASOS:**  
Las geometrías se reconocen automáticamente, se corrigen, se preparan las piezas y se aplica el mecanizado. El nesting de IC para Primus puede reconocer automáticamente varios perfiles contenidos en el mismo archivo DXF o DWG.
- **SERVICIO ACTIVO DE ASISTENCIA AL CLIENTE:**  
IC incorpora la tecnología "AIC Log": en caso de problema o necesidad de asistencia, Intermac Service puede reproducir las operaciones realizadas e intervenir rápidamente.



# TODAS LAS FUNCIONES ESTÁN AL ALCANCE DE UN CLIC

**EASYJET ES UN SOFTWARE CAD/CAM ESPECIALIZADO PARA MECANIZAR MATERIALES METÁLICOS EN MÁQUINAS WATERJET DE CONTROL NUMÉRICO.**

**AMPLIAMENTE DIFUNDIDO EN LOS SECTORES, PERMITE LA REALIZACIÓN DE LOS MECANIZADOS MÁS COMUNES CON CHORRO DE AGUA. COMPATIBILIDAD CON LOS PAQUETES EASYSTONE YA INSTALADOS Y CONFIGURACIÓN FLEXIBLE SEGÚN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.**

▸ **Sencillo e intuitivo**

También puede ser utilizado por quienes no tienen conocimientos especiales de informática: todas las funciones están “al alcance de la mano”.

▸ **Completo**

Gestiona a 360° cualquier aspecto del mecanizado, guiando al operador en el diseño, la disposición de las piezas en la mesa de trabajo, la generación de los itinerarios de trabajo, la simulación del mecanizado, la optimización de la colocación de las piezas en la placa con funciones de Nesting automático y la generación de los programas de la máquina.

▸ **Nesting**

El entorno Nesting permite optimizar automáticamente la colocación de las piezas en la placa, minimizando los desechos y recuperando los residuos, o configurar manualmente la disposición de las piezas con ayuda de funciones de imán, alineación, desplazamiento y rotación. Es posible gestionar un conjunto de piezas que deben colocarse importando proyectos que ya incluyen el mecanizado o los diseños en los formatos más comunes.

▸ **Ideal para cualquier tipo de mecanizado**

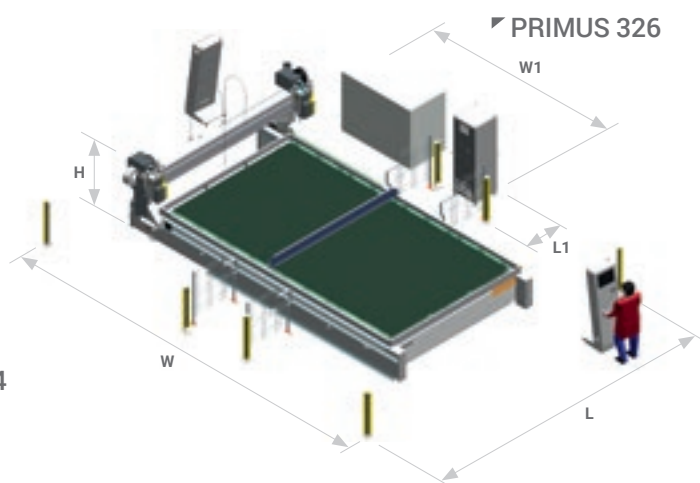
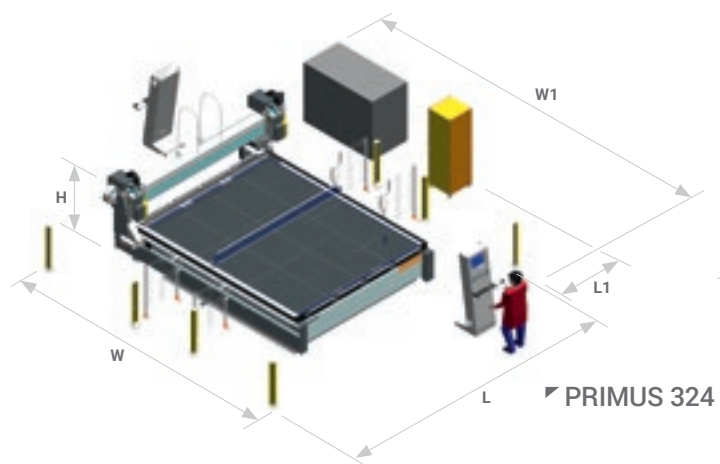
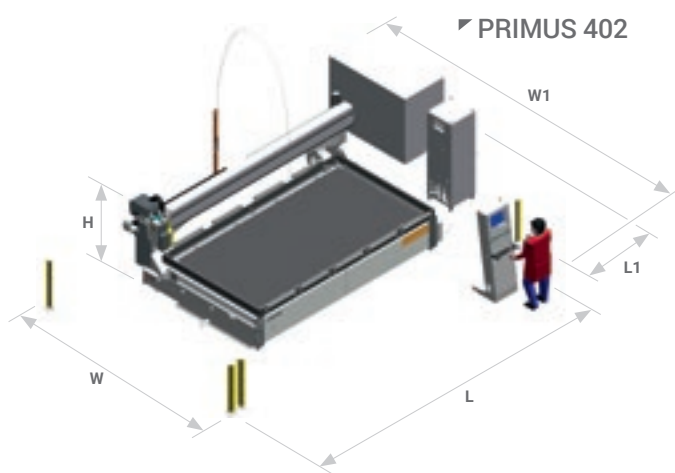
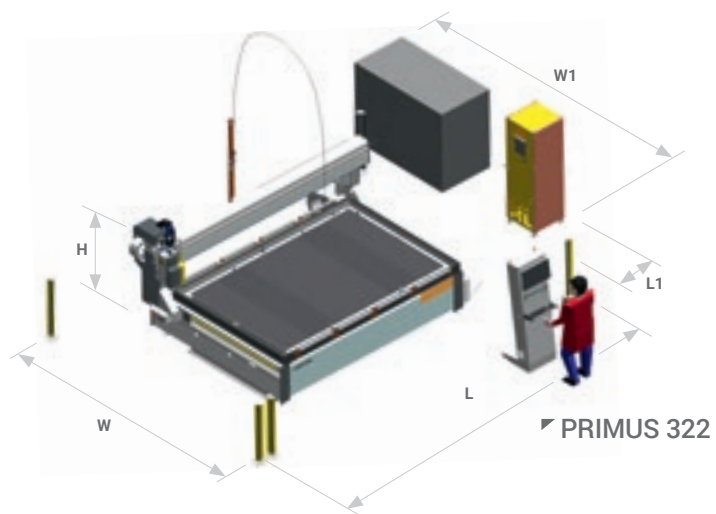
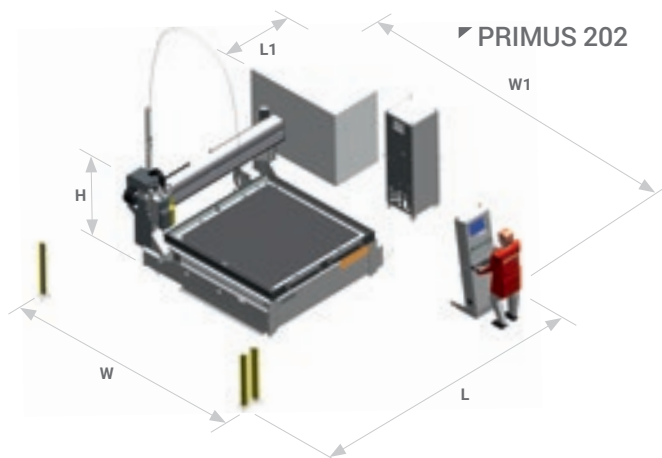
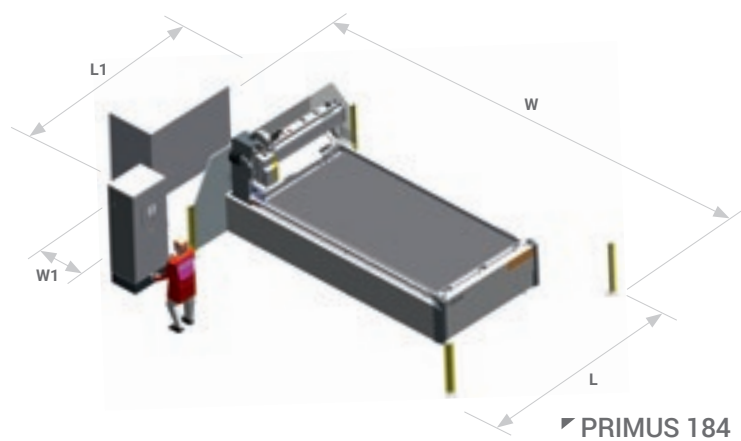
Permite programar todos los mecanizados típicos del corte con agua de 3 y 5 ejes con ángulos variables hasta 60°.

# EASYJET

**PENSADO PARA PROGRAMAR CON FACILIDAD  
LOS MECANIZADOS CON CHORRO DE AGUA,  
PERMITE REALZAR EL POTENCIAL  
DE LAS PRIMUS.**



# DATOS TÉCNICOS





	PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
Área de trabajo X-Y (mm)	1860x4000 1700x3800*	2000x2000	3210x2000	4000x2000	3210x4000	3210x6000
Tamaño máximo de la placa cargable X-Y (mm)	2010x4300	2080x2250	3300x2250	4100x2250	3300x4300	3300x6300
Carrera del eje Z	250 (200 200 cabezal de 5 ejes)					
Velocidad máxima de los ejes X-Y	45 m/min					
Carga útil máxima superficie de apoyo de la pieza	1000 Kg/mq					
Eje A	+/-60°					
Eje C (opc.)	Infinito					
Entreejes mínimo de los cabezales de corte de 3 ejes	-	280 mm				
Entreejes mínimo de los cabezales de corte de 3 ejes + 5 ejes	-	340 mm				
Entreejes mínimo de los cabezales de corte de 5 ejes	-	500 mm				

\*con cabezal de 5 ejes

#### DATOS TÉCNICOS BOMBA UHP

	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	75 kW
Potencia bomba UHP	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	75 kW
Presión máx.	420 Mpa				
Caudal de agua máx.	2 l/min (ECO 40.22) 3.5 l/min (VEC 40.22)	3,2 l/min	3,8 l/min	4,1 l/min	7,8 l/min

DIMENSIONES		PRIMUS 184	PRIMUS 202	PRIMUS 322	PRIMUS 402	PRIMUS 324	PRIMUS 326
L	mm	3900	5070	6280	7590	6280	6280
L1	mm	3900	1650	1650	1650	1650	1650
W	mm	6490	4940	4940	4940	7130	9210
W1	mm	800	4940	4940	4940	4940	4940
H máx. (estándar)	mm	3000	5000	5000	5000	3000	3000
H máx. (opcional)	mm	-	3000	3000	3000	-	-

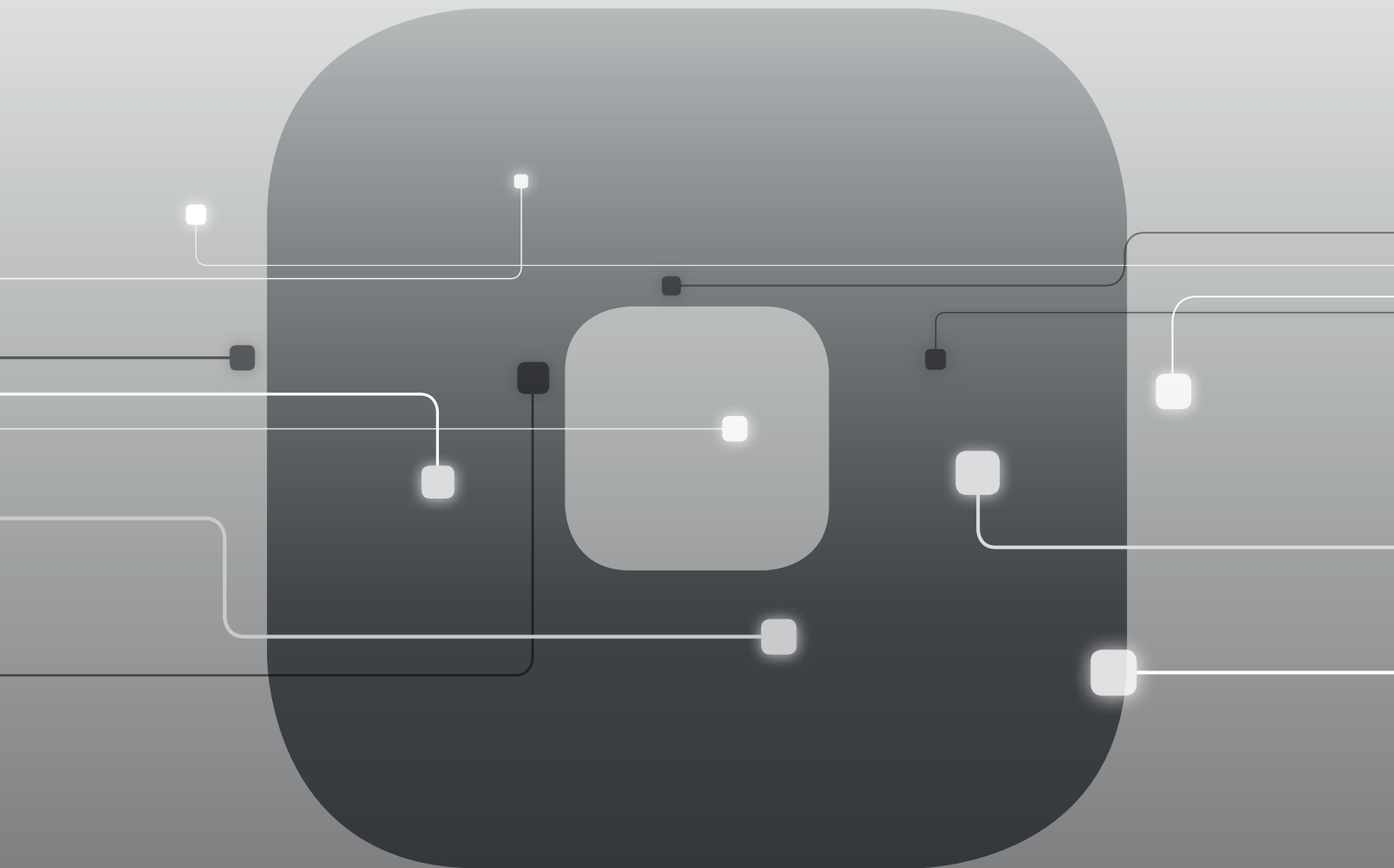
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

PRIMUS 184 Nivel de presión sonora ponderado A L pA 80 dB. PRIMUS 202/322/324/326/402. Nivel de presión sonora ponderado A LpFA 81 dB (A). Nivel de potencia sonora superficial ponderado A LwA 102 dB (A). Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 1218-4, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 del 2009 y modificaciones siguientes (UNI EN ISO 3746:2011). Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.

El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **Biesse**

en colaboración con **accenture**



# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

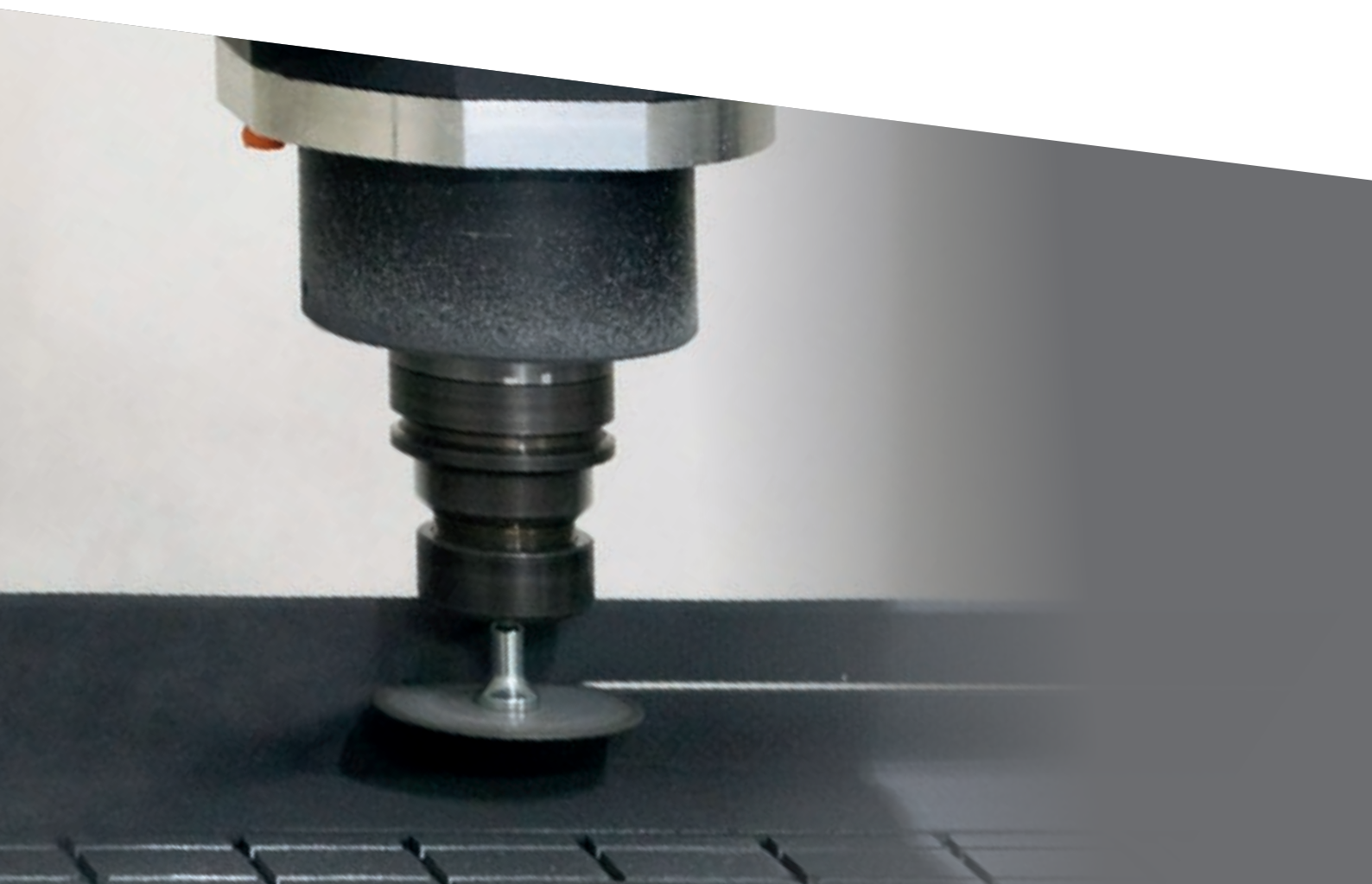
# MADE WITH BIESSSE

## CONQUISTANDO EL CIELO

La sólida experiencia adquirida a lo largo de los años en el sector aeroespacial, la extraordinaria calidad de los componentes y la constante atención al medio ambiente: gracias a estos tres puntos fuertes, Technologie Avanzate levanta el vuelo. Gracias a una estrategia empresarial basada en puntos identificativos esenciales que se han reforzado a lo largo de tres generaciones, la empresa Technologie Avanzate, ubicada en Veroli (Frusinate), ha conseguido distinguirse y afianzarse en el sector aeroespacial. Al frente de la

empresa familiar está Sisto Fini, propietario y director comercial de Technologie Avanzate. La empresa nació de la división TecnAvan que, gracias a sus veinte años de experiencia, se dividió en 2008 en TecnAvan Interiors y Technologie Avanzate, la primera especializada en la producción y el mantenimiento de componentes para el interiorismo y el equipamiento especial para aeronaves, y la segunda especializada en la producción y los ensayos destructivos y no destructivos de componentes aeroespaciales. "Las dos

empresas, que tienen una plantilla de 200 empleados, comparten la misma misión: la calidad de los componentes y la atención al medio ambiente", comenta Sisto Fini. "Nuestra empresa lo basa todo en la calidad y la competitividad, sin olvidar la sostenibilidad medioambiental y el cuidado del territorio", añade Fini. "En realidad, hacemos mucho hincapié en la sostenibilidad social y medioambiental, y prestamos la máxima atención a las cuestiones sostenibles cuidando el territorio en el que vivimos".



La división de Composites y Mecanizados se ocupa del diseño, el desarrollo y el mecanizado del material compuesto, principalmente fibra de carbono, fibra de vidrio y Kevlar preimpregnado con resina epoxi, mediante las actividades de corte, perfilado, encolado y polimerización. Además, los componentes se someten a una serie de pruebas de laboratorio y controles dimensionales así como a pruebas destructivas y no destructivas. Por su parte, la división de Plantas y Construcciones de Technologie Avanzate se ocupa del diseño, desarrollo, construcción o reestructuración de plantas mecánicas e industriales existentes para la producción de componentes en materiales compuestos. "Trabajamos en un sector muy dinámico, que exige calidad y mucha competitividad. De hecho, nuestros mayores clientes son líderes a nivel mundial:

podemos mencionar a Boeing, Leonardo Aerostrutture y Leonardo Elicotteri, reconocidos a nivel mundial como los principales fabricantes de aviones", comenta Flavio Mandato, director de ventas de Technologie Avanzate desde hace más de 7 años. "Además de la alta calidad que nos imponen las normas aeronáuticas, nuestra mayor fuerza es la gran competitividad, porque ser competitivos en este sector es nuestro objetivo, ya que nos relacionamos con grandes fabricantes a nivel mundial", explica Mandato.

"La colaboración con Biesse empezó en 2018 al comprar una Primus322 y enseguida fue muy satisfactoria ya que entre las ventajas más importantes encontramos la sencillez y transparencia del mantenimiento, la simplificación de la puesta a cero y las funciones avanzadas para la gestión de las trayectorias de las

herramientas", comenta Maurizio Patriarca, que el Quality Manager desde hace más de 20 años. En los años siguientes, la empresa ha ido ampliando el parque de máquinas adquiriendo los centros de mecanizado de 5 ejes Materia LD y Rover PlastA FT, y la seccionadora Selco Plast. "En concreto, escogimos Materia LD por el nivel de precisión que mantiene incluso durante el mecanizado a gran escala, para cumplir los requisitos de las estrictas tolerancias de los productos. La precisión de las operaciones de mecanizado es un atributo al que no podemos renunciar en un sector como el aeronáutico", termina diciendo Sisto Fini.

"Optamos por Biesse por el nivel de precisión que nos garantiza incluso durante las operaciones de mecanizado a gran escala, para cumplir los requisitos de las estrictas tolerancias de los productos".



Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



